



www.ActivaProducts.com

InstaMold™ Instructions and Tips

InstaMold allows you to make perfect reproductions of any object in minutes! Simply mix with water and form your mold, then cast with one of ACTIVA's complimentary casting products, ArtPlaster™ or PermaStone™!

Visit our website, www.ActivaProducts.com, for project ideas, product tips, and more!

Materials Needed:

- Disposable plastic or glass mixing bowls
- Mold container
- Wax paper
- Sifter
- Wire whisk
- Rubber spatula
- Measuring cups or measuring spoons (Note: measurement size can be anything (teaspoons, gallons, cups, pails, etc.) Simply use the size of the object for which a mold is being made to determine the appropriate measurement size.)
- Casting compound like ACTIVA's ArtPlaster™ or PermaStone™

General Mold-Making Instructions:

- Using the Measuring Chart below, measure the amount of InstaMold powder needed and then sift that InstaMold onto a piece of wax paper.
- Using the Measuring Chart below, measure the amount of warm water needed. Pour that warm water into the mixing container.
- Slowly add the sifted InstaMold to the water. Stir well with a wire whisk. Minimize any large lumps and keep air bubbles to a minimum. Mixing time is from thirty seconds to one minute.
- Once mixed, slowly and evenly pour the InstaMold into the mold container. Setting time varies with the ratio of InstaMold powder to water and water temperature (see Measuring Chart below for general setting time range). Warmer water will speed up setting time, whereas cold water will increase setting time.
- While the InstaMold is still liquid, place objects to be reproduced into it. Once immersed, do not remove objects as this will blur the impression. Tap the container several times to release any air bubbles and to help the material settle.
- When set, InstaMold is rubbery and feels wet, with the appearance of a hard-boiled egg white or thick gelatin. It will be springy but no longer stick to your finger (your finger should leave no mark). At this point, you may carefully loosen the vacuum and remove the object(s) being reproduced. Your mold is now ready for use with a complimentary casting compound such as ACTIVA's ArtPlaster™ or PermaStone™.

Measuring Chart:

InstaMold	Water	Mold Strength	Setting Time Range
1 Part	1 Part	Strong	2-3 Minutes
1 Part	2 Parts	Average	5-8 Minutes
1 Part	3 Parts	Weak	10-12 Minutes

Twelve ounces of InstaMold yields:

- 1 part water / 1 part InstaMold = 40 oz.
- 2 parts water / 1 part InstaMold = 68 oz.
- 3 parts water / 1 part InstaMold = 100 oz.

Tips and Tricks:

- To determine how much InstaMold you will need to make your mold, fill your mold container with water. Then pour that water into a measuring cup to determine the ratio of InstaMold to water needed.
- To determine how much space the model to be molded will occupy, place a small bowl filled with water onto a tray. Carefully lower the model to be molded into the water. The overflow water should then be poured into a measuring cup. The same amount of material your model will displace is the amount in the measuring cup.

- Generally only porous objects, such as plaster, bisque-fired greenware, clay, or paper mache, need to be coated or sealed prior to making molds with InstaMold. Plastic sprays and surfacing solution work well for this.
- If you remove your model from the mold and find a void at the bottom where the InstaMold did not cover the model, you can patch or "reline" it. Do this by making a few undercut in the imperfect mold to act as anchors for holding the second skin. Mix a batch of average consistency InstaMold and pour it into the cavity. Now, press your model back into the same position as it was first done. Do not force it because you want some thickness to the patched area. When the mold is set, remove the model and move on to casting.
- For multiple castings with the same mold made from InstaMold, cover the mold container with a lid, plastic wrap, or a plastic bag. A damp paper towel placed on top of the mold will help it retain moisture. Refrigerate until the next use. A mold stored in this manner will keep for approximately one week, allowing reuse for multiple castings. A mold made from InstaMold will eventually dry out and crack if left exposed to the air.
- For easy clean-up, let InstaMold sit in the mixing bowl and peel off to discard once set.

InstaMold™ Instrucciones y Sugerencias

¡InstaMold le permite hacer reproducciones exactas de cualquier objeto en minutos! Simplemente mezcle el producto con agua y de forma a su molde, después prosiga el proceso de fundición con alguno de los productos de **ACTÍVA** se complementan mejor, ArtPlaster™ o PermaStone™.

**Para proyectos, ideas, productos, sugerencias y más visite nuestra página de Internet,
www.ActivaProducts.com**

Materiales:

- Bolsa de plástico desechable o cubeta para mezclar
- Contenedor para el molde
- Papel encerado
- Colador
- Batidor de alambre
- Espatula de goma
- Tazas o cucharas de medición (Nota: cualquier objeto se puede usar para tomar medidas, (cucharas de té, envases, tazas, etc) Simplemente use el tamaño del objeto que se va a hacer el molde para determinar el instrumento de medida necesario)
- Compuesto de fundición como **ACTÍVA's** ArtPlaster™ o PermaStone™

Instrucciones Generales de cómo hacer un Molde:

- Usando la table de medidas que viene abajo, mida la cantidad de polvo de InstaMold que necesite y vacíelo en el papel encerado.
- Usando la table de medidas que viene abajo, mida la cantidad de agua necesaria, vacíe el agua tibia en la cubeta para mezclar.
- Muy despacio agregue el InstaMold colado en el agua. Mezcle con el batidor de alambre. Suprima cualquier bulto y mantenga las burbujas de aire a lo mínimo. El tiempo de mezcla es de 30 segundos a 1 minuto.
- Una vez mezclado, vacíe lentamente el InstaMold en el contenedor para el molde. El tiempo de reposo varia con la relación de InstaMold en polvo con el agua y la temperatura del agua, (vea la tabla de medidas abajo para la variación de tiempo de reposo). El agua tibia acelera el tiempo de reposo y el agua fría acelera el tiempo de reposo.
- Mientras el InstaMold este líquido, coloque los objetos a reproducirse en la mezcla. Una vez sumergido, no lo mueva ya que esto puede borrar la impresión. De palmadas al contenedor varias veces para liberar burbujas de aire y para ayudar a asentar el material.
- Cuando este reposado, el InstaMold cambia su estado a goma húmeda, con apariencia de huevo cocido o gelatina gruesa. Estará elástico, pero no pegajoso a los dedos, (no debe dejar marca en los dedos), a este punto, usted debe aflojar el vacío y remover el(los) objeto(s) que está reproduciendo. Su molde esta ahora listo para usarse con un compuesto de fundición como ArtPlaster™ o PermaStone™ de **ACTÍVA**.

Tabla de medidas:

InstaMold	Agua	Resistencia del molde	Tiempo de reposo
1 Parte	1 Parte	Fuerte	2-3 Minutos
1 Parte	2 Partes	Promedio	5-8 Minutos
1 Parte	3 Partes	Debil	10-12 Minutos

12 onzas (340 gr) de InstaMold rinden:

- 1 parte agua / 1 parte InstaMold = 40 oz. (1.1 kg)
- 2 partes agua / 1 parte InstaMold = 68 oz. (1.92 kg)
- 3 partes agua / 1 parte InstaMold = 100 oz. (2.83 kg)

Sugerencias y Trucos:

- Para determinar cuanto InstaMold va a necesitar para hacer su molde, llene su contenedor para el molde con agua. Luego vacíe el agua en una taza de medición para determinar cuanto se necesita y así saber cuánto es el equivalente en InstaMold.
- Para determinar cuánto espacio el objeto para ser moldeado ocupara, coloque agua en un contenedor. Sumerja cuidadosamente el objeto a moldear en el agua. El agua que desborda se debe verter en una taza medidora. La misma cantidad de agua que se desborda es la cantidad que ocupara su molde
- Generalmente objetos porosos como yeso, arcilla al horno, o papel mache, necesitan ser cubiertos, protegidos y sellados en un recipiente antes de usarse para hacer moldes con InstaMold. Aerosoles de plástico y solución para cubrir superficies pueden ser usadas para protegerlos.
- Si usted remueve su modelo del molde y encuentra un vacío en la parte inferior donde el InstaMold no cubrió el modelo, puede aplicar un parche o "volver a alinearlo".
- Haga esto haciendo algunos cortes en el molde para que actúen como anclas que sostengan la nueva capa de InstaMold. Mezcle una porción de InstaMold y vacíelo en la cavidad. Ahora, presione su modelo de vuelta en el molde en la posición como fue echo en un principio. No lo fuerce, pues se requiere que tenga grosor, cuando el molde esté listo, remueva el modelo y continúe con el siguiente paso.
- Para hacer múltiples objetos con el mismo molde echo de InstaMold, cubra el contenedor del molde con una tapa, una envoltura de plástico, o una bolsa de plástico. Una toalla de papel húmedo puede ser colocada en la parte superior del molde ayuda a retener humedad. Debe refrigerarse hasta el último de sus usos.
Un molde almacenado de esta manera puede durar hasta una semana, permitiendo múltiples fundiciones. Un molde echo de InstaMold eventualmente se va a secar y romper si se deja expuesto al aire.

InstaMold™ Instructions et Astuces

InstaMold permet de réaliser une reproduction parfaite de n'importe quel objet en l'espace de quelques minutes! Il suffit de mélanger avec de l'eau et de façonner votre moule et ensuite mouler avec l'un des produits de moulage complémentaires d'ACTIVA tels qu'ArtPlaster™ ou PermaStone™!

Visitez notre site web, www.ActivaProducts.com, pour des idées de projet, des astuces et bien plus!

Équipements requis:

- Bols à mélanger en verre ou en plastique jetable
- Récipient à mouler
- Papier ciré
- Tamis
- Fouet
- Spatule en caoutchouc
- Tasses à mesurer ou des cuillères à mesurer (Note: vous pouvez choisir le volume de mesure (cuillères à café, gallons, verres, seaux, etc.). Il suffit d'utiliser le volume de l'objet pour lequel le moule est fabriqué afin de déterminer le volume de mesure approprié.)
- Matériau de moulage tel qu'ArtPlaster™ ou PermaStone™ d'ACTIVA

Instructions générales de fabrication de moules:

- À l'aide du Tableau de mesure ci-dessous, mesurer la quantité de poudre InstaMold nécessaire, puis la tamiser sur un morceau de papier ciré.
- À l'aide du Tableau de mesure ci-dessous, mesurer la quantité d'eau chaude nécessaire. Versez l'eau chaude dans le récipient de mélange.
- Incorporer lentement l'InstaMold tamisé dans l'eau. Bien remuer à l'aide d'un fouet. Éviter d'avoir des grumeaux et des bulles d'air. Le temps de mélange varie de trente secondes à une minute
- Lorsque mélangé, verser lentement et uniformément l'InstaMold dans le récipient du moule. Le temps de prise varie en fonction du rapport entre la poudre InstaMold et la quantité d'eau ainsi que de sa température (voir Tableau de mesure ci-dessous pour la plage de temps de séchage générale). De l'eau chaude réduit le temps de prise, tandis que de l'eau froide l'augmente.

- Pendant que l'InstaMold est encore liquide, placez-y les objets à reproduire. Une fois immergés, ne retirez pas les objets, car cela pourrait brouiller la moulure. Tapoter sur le récipient plusieurs fois afin de libérer toutes les bulles d'air et pour aider le matériau à bien se déposer.
- Lorsqu'il a pris, InstaMold est caoutchouteux et humide, avec l'apparence d'un blanc d'œuf dur ou d'une gélatine épaisse. Il sera élastique mais ne collera plus à votre doigt (votre doigt ne devrait laisser aucune trace). À ce stade, vous pouvez libérer avec précaution le vide et retirer le ou les objets en cours de reproduction. Votre moule est maintenant prêt à l'emploi avec un composé de moulage complémentaire tel qu'ArtPlaster™ ou PermaStone™ d'ACTIVA.

Tableau de mesure:

InstaMold	Eau	Résistance du moule	Intervalles de séchage
1 Volume	1 Volume	Forte	2-3 Minutes
1 Volume	2 Volumes	Moyenne	5-8 Minutes
1 Volume	3 Volumes	Faible	10-12 Minutes

Douze onces d'InstaMold produisent:

- 1 volume d'eau / 1 volume d'InstaMold = 40 oz.
- 2 volumes d'eau / 1 volume d'InstaMold = 68 oz.
- 3 volumes d'eau / 1 volume d'InstaMold = 100 oz.

Trucs et astuces:

- Afin de déterminer la quantité d'InstaMold nécessaire pour réaliser votre moule, remplir votre récipient contenant le moule avec de l'eau. Ensuite, verser cette eau dans une tasse à mesurer afin de déterminer le rapport entre InstaMold et l'eau nécessaire.
- Pour déterminer l'espace que le modèle à mouler va occuper, placer un petit bol rempli d'eau sur un plateau. Submerger doucement le modèle à mouler dans l'eau. L'eau de débordement doit ensuite être versée dans une tasse à mesurer. La quantité d'eau dans la tasse à mesurer est la même quantité de matériau que votre modèle va déplacer.
- En général, seuls les matériaux poreux tels que le plâtre, la terre cuite, l'argile ou le papier mâché doivent être enduits ou scellés avant la fabrication de moules avec InstaMold. Les sprays pour plastique et les solutions de surfaçage fonctionnent bien pour cela.
- Si vous retirez votre modèle du moule et que vous trouvez un vide vers le bas, là où l'InstaMold n'aura pas bien recouvert le modèle, vous pouvez le réparer ou le regarnir avec une seconde couche. Pour ce faire, faites quelques découpes dans le moule imparfait qui agiront comme points d'ancrage pour la tenue de la seconde peau. Mélanger une quantité d'InstaMold de consistance moyenne et la verser dans la cavité. Maintenant, appuyer sur votre modèle dans la même position que la première fois. Ne forcez pas car il est préférable que la zone rapiécée reste épaisse. Lorsque le moule aura bien pris, retirer le modèle et passer au moulage.
- Pour effectuer de multiples moulages avec le même moule fabriqué avec InstaMold, recouvrir le contenant du moule avec un couvercle, une pellicule ou un sac en plastique. Un mouchoir en papier imbibé d'eau et placé sur le dessus du moule l'aidera à retenir son humidité. Placer au réfrigérateur jusqu'à la prochaine utilisation. Vous pourrez ainsi conserver votre moule pendant une période pouvant aller jusqu'à une semaine tout en le réutilisant pour plusieurs pièces moulées. Un moule fabriqué avec InstaMold finira par sécher et craquer s'il est exposé à l'air.
- Pour un nettoyage facile, laisser InstaMold reposer dans le bol à mélanger et décoller-le pour l'enlever une fois qu'il aura pris.